

Ikegami

錠劑檢查裝置

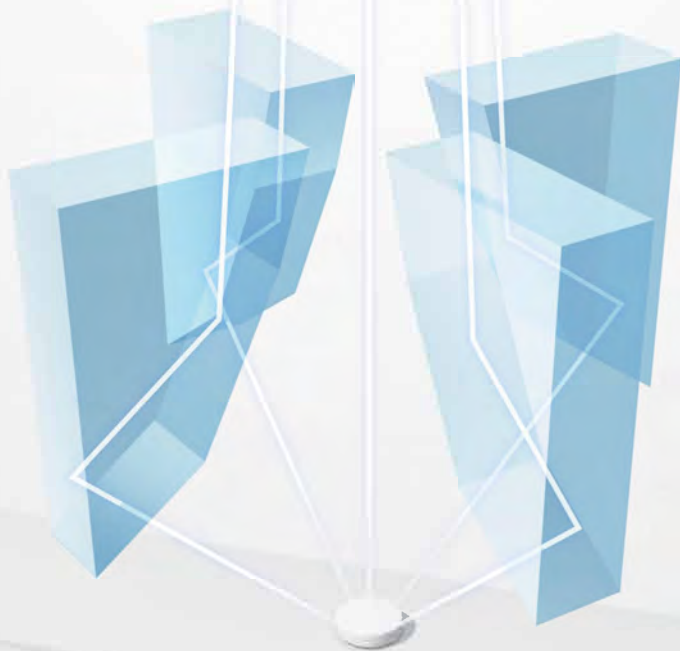
TIE-10000

HIGH ACCURACY | HIGH SPEED | HIGH USABILITY



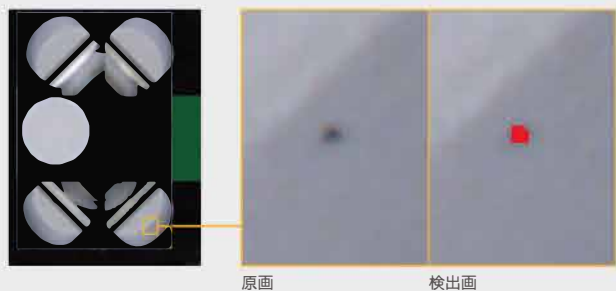
[HIGH ACCURACY]

新開発光学システムと画像処理技術の融合



高精度全周検査

標準検査部では、新開発光学システムによりカラーエリアセンサカメラで片面5視点、両面10視点を撮像し、死角のない高精度な全周検査を実現しました。側面は、斜めから撮像することにより、エッジ付近の欠陥検出精度が飛躍的に向上しています。



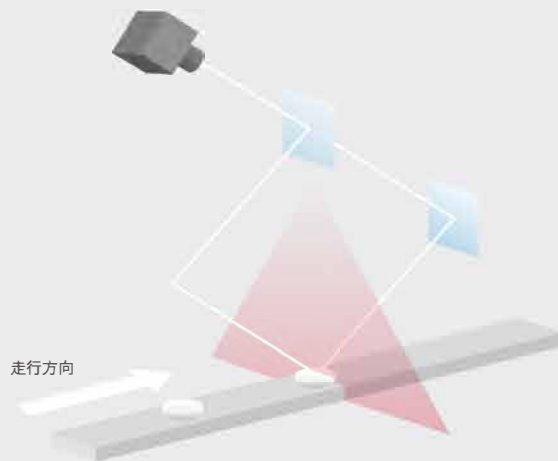
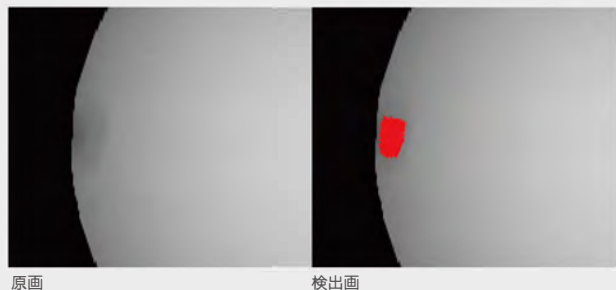
パターンマッチング処理

パターンマッチング処理により印刷不良文字などの検査精度が向上しています。



光学合成3D

光切断方式と池上独自の光学合成3D方式を組み合わせること
で欠けや割れを高精度で検出可能です。



700000/h

HIGH ACCURACY, HIGH SPEED, HIGH USABILITY



最大70万錠/時*の 高速処理

新開発光学システムによる、
高精度な全周検査により
医薬品錠剤のさらなる
品質向上を目指します。

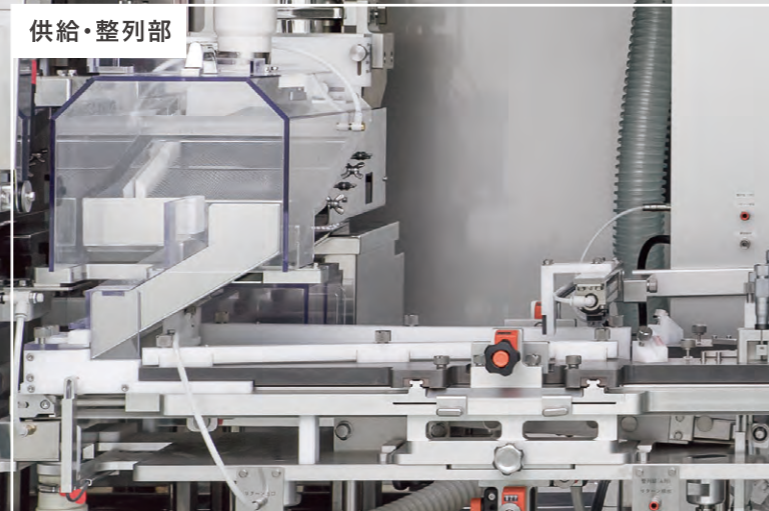
※ φ5mm FC錠

錠剤検査装置

TIE-10000



供給・整列部



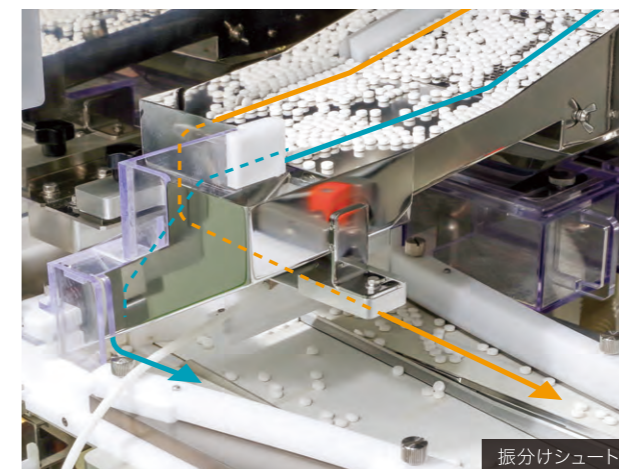
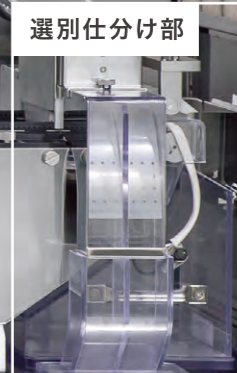
第1搬送部

第1カメラ部

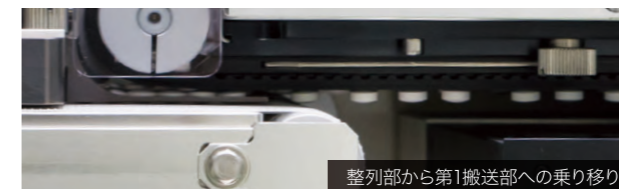
第2カメラ部

第2搬送部

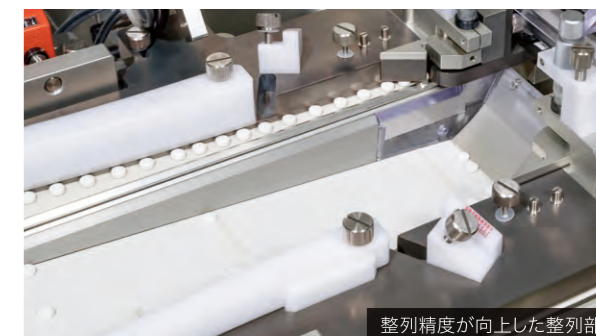
選別仕分け部



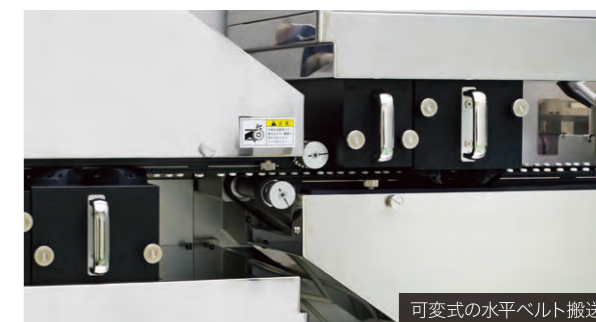
振分けシュート



整列部から第1搬送部への乗り移り



整列精度が向上した整列部



可変式の水平ベルト搬送

[HIGH SPEED]

錠剤の安定供給が可能な供給・整列部と
2列の水平搬送方式、最大70万錠/時*の処理量を実現

※ φ5mm FC錠

大容量安定供給を実現した供給・整列部

供給・整列部には、新ユニットとなる振分けシュートを実装したことで、
整列部への錠剤供給量が安定し、充填率と整列精度が向上しました。
検査部への供給量がアップし、高い処理能力を確保しています。

可変式の水平ベルト搬送

最大65m/分のベルトスピードを実現しました。搬
送速度は可変式のため錠剤の形状や特長に合わ
せて、安定した搬送が可能です。

HIGH USABILITY

オペレータの負担を軽減する
操作性と運用性、メンテナンス性を追求

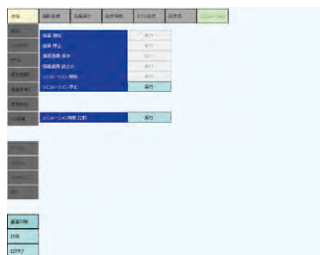
24型タッチパネルを採用

大型の画面で多くの情報を一括表示でき、画面の切替回数を減らすことができるためオペレータの負担を軽減できます。



シミュレーション機能

基準となる最大1000錠の錠剤画像を録画し、不良検出や、良品受付率などのシミュレーションが行えます。シミュレーションを行うことで、実生産に最適な検査感度を適用することが可能です。



シミュレーション機能

動画サポート機能

品種切替時の部品分解・組付けなどの手順をタッチパネル上に動画で表示し、運用をサポートします。



動画サポート機能

視認性の高い前面扉

扉の前面・天面を透明化したことにより、運転中に内部の様子が確認できます。また、扉は跳ね上げ式を採用したことで、扉開放時におけるオペレータの導線を確保しました。



メンテナンス性の向上

搬送部の高さを従来比約100mm低くしたことで、部品の分解・組付け、清掃が容易に行えます。



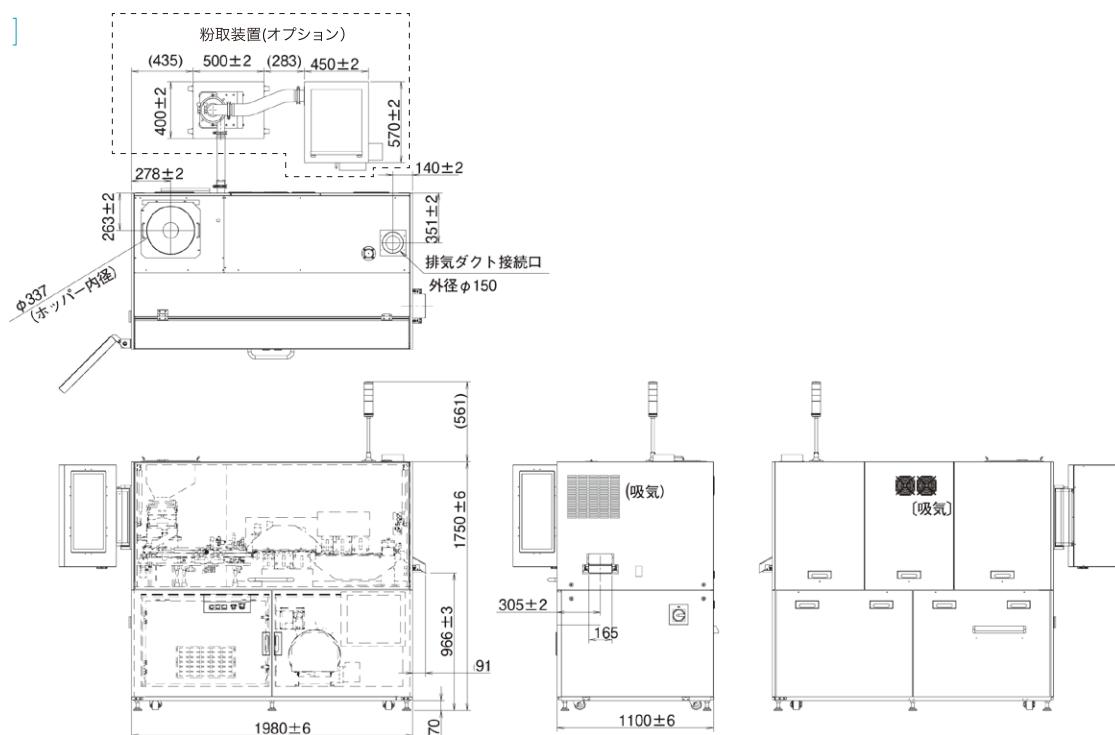
錠剤検査装置 TIE-10000

[定格・性能]

| | |
|-------|---|
| 適応錠剤 | 素錠 OD錠 FC錠 糖衣錠 平錠 異形錠 オーバル錠 R付錠 2段R付錠 カラテ錠 |
| 適応サイズ | 丸錠 φ5~12mm 厚み2~8mm |
| | 異形錠 幅5~12mm 長さ5~21mm 厚み2~8mm |
| 色 | 白色から有色錠剤まで |
| 検査項目 | 汚れ/印刷汚れ/印刷かすれ/欠け/割れ/形状不良/色汚れ/変色/異色/毛髪/繊維など |
| 検査精度 | φ50μmの黒点相当 |
| 処理能力 | 最大70万錠/時 *φ5mm FC錠 |
| 照明部 | 標準検査 高輝度LED照明 |
| | 3D検査 レーザースリット光方式 |
| カメラ | 標準検査 3CMOSカラーエリアセンサカメラ |
| | 3D検査 CMOSエリアセンサカメラ |
| 判定処理 | 高速リアルタイム並列処理・専用プロセス方式 |
| 電源 | 供給電力 AC200V±10% 3φ 50Hz/60Hz 8kW以上 |
| | 消費電力 8kW以下<検査装置:約6kW 粉取装置:約2kW> |
| | 接続口 端子台:M6ネジR/S/T/FG 4端子 |
| 圧縮空気 | 圧力 0.5MPa以上 |
| | 消費量 約600ノルマルリットル/分 |
| | 接続口径 ハイカプラソケット(400SH 日東工器) *検査装置側:400PM 日東工器 |
| 使用温度 | +20°C~+30°C |
| 使用湿度 | 30%~70%(結露なきこと) |
| 外形寸法 | 約W1980 × H1750 × D1100mm(突起部除く) |
| 質量 | 約1800kg |
| オプション | 異形錠詰まり除去機能、CSV対応、粉取装置、印刷対応ソフト、錠剤緩衝対策 |

[外観図]

(Unit:mm)



Ikegami



ISO 9001 認証
JQA-0755



ISO 14001 認証
JQA-EM3888

池上通信機株式会社 | 本社: 〒146-8567 東京都大田区池上5-6-16
TEL: (03)5700-1111

お問い合わせは

■ www.ikegami.co.jp

営業本部: 〒146-8567 東京都大田区池上5-6-16 ☎(03)5748-2211代表
大阪支店: 〒564-0052 吹田市広芝町9-6第1江坂池上ビル ☎(06)6389-2833
名古屋支店: 〒465-0051 名古屋市名東区社が丘1-1506加藤第2ビル ☎(052)705-6521代表
富山営業所: 〒930-0004 富山市桜橋通り3-1 富山電気ビルディング本館2F ☎(076) 486-8148代表
札幌営業所: 〒060-0051 札幌市中央区南一条東1-3パークイースト札幌 ☎(011)231-8218代表
仙台営業所: 〒983-0869 仙台市宮城野区鉄砲町西1-14富士フィルム仙台ビル ☎(022)292-2420代表
福岡営業所: 〒812-0016 福岡市博多区博多駅南3-7-10S Tビル ☎(092)451-2521代表

- 仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがあります。
- カタログと実際の製品の色とは印刷の関係で多少異なる場合があります。
- 社名および商品名は、各社の商標および登録商標です。

U468A2110-IB1

(カタログの記載内容:2021年10月現在)