Di-Printer 操作概要

- Data Integrity対応プリントソフトウェア -

2019/3

誰が、いつ、どのプリンタで、何部、出力したかがわかるソリューションです。 印刷機能の利用は無料で、どなたでも御利用いただけます。



印刷場所の変更はオプションになります。



ログイン

ᡖ Di-Printer	PCにインストールしたアプリケーションを実行し ユーザーID / パスワード でログインします ActiveDirectory による認証も可能です	- C X
	Di-Printer	
	ューザーID パスワード	
	ログイン	
	<i>同</i> フィラーシステムズ株式会社	



印刷機能

FeelerSystemZ ITをもっとあなたのそばに

🗃 Di-Printer		– 🗆 X	
<			
E:¥GMP Docu	iment¥GMP.pdf		
	付加情報		
	承認 宗次郎		
	製造部第1製造G,製造部第2製造G	印刷対象のPDFを選択しま	す
	印刷テスト	または	
	社外秘	エクスプローラーからPDF	
	フィラーシステムズ	ファイルをドラッグ&ドロ <u>・</u>	ップ
	Di-Printer	します	
	使用期限日* 2019/09/20 💼	3ヶ月	
	印刷設定		
		2 (配布先数と部数は一致すること)	
	Di-Printer		
	プリンター EPSONCB2565 (PX-S	7050 Series) •	
	両面印刷 片面印刷	•	
	カラー 💿 カラー 🔾	グレースケール	
	印刷		

Di-Printer		- O X
<		
E:¥GMP Docume	ent¥GMP.pdf	
	付加情報	
	承認 宗次郎	
	製造部第1製造G,製造部第2製造G	(配布先が複数の場合はカンマで区切る)
	<u>社外秘</u>	- 必須項目を入力します
	フィラーシステムズ 	
	Di-Printer	
	使用期限日* 2019/09/20 💼 3ヶ月 	<u> </u>
	印刷設定	
		2 (配布先数と部数は一致すること)
	Di-Printer	
	プリンター EPSONCB2565 (PX-S7050 Series)	·
	両面印刷 片面印刷	•
	カラー 💿 カラー 🔿 グレースケール	
	印刷	

🗃 Di-Printer	- D X	
<		
E:¥GMP Doc	cument¥GMP.pdf ····	
	付加情報	
	承認 宗次郎	
	製造部第1製造G,製造部第2製造G (配布先が複数の場合はカンマで区切る)	
	印刷テスト	
	社外秘	
	フィラーシステムズ	
	Di-Printer	
	^{使用期限日*} 2019/09/20 [■] 3ヶ月 必要があれば任意項目を入	カ
	印刷設定します	-
	2 (配布先数と部数は一致すること)	
	印刷	

🗃 Di-Printer	- 🗆 X
<	
	E:¥GMP Document¥GMP.pdf ····
	付加情報
	承認 宗次郎
	製造部第1製造G,製造部第2製造G (配布先が複数の場合はカンマで区切る)
	印刷テスト
	社外秘
	出力先のフリンターを選択します デフォルトは「通常使うプリンター」です 次回ログイン時には ここで使用したプリンターがデ フォルトに設定されます
	Di-Printer
	プリンター EPSONCB2565 (PX-S7050 Series) ・
	カラー
	白刷

🗃 Di-Printer		-	×
<			
	E:¥GMP Document¥GMP.pdf		
	付加情報		
	承認 宗次郎		
	製造部第1製造G,製造部第2製造G	(配布先が複数の場合はカンマで区切る)	
	印刷テスト		
	社外秘		
	フィラーシステムズ		
	Di-Printer		
	使用期限日* 2019/09/20 1 3ヶ月		
	印刷設定		
	2	(配布先数と部数は一致すること)	
	Di-Printer		
	プリンター EPSONCB2565 (PX-S7050 Series) ・		
	印刷ボタンをクリックすると印刷が実行され	1ます	



回収機能

検索条件	「検索を美行します」	
印刷日時 印刷SEQNO プリンタ名 ユーザー名 承認者氏名 配布先名 印刷コメント 使用期限日		
デフォルトでは [回収済み印刷を 検索されます	ま回収の文書を対象に検索を行います を含む]をチェックすると 回収済みの印刷も	

r						_		×
						回収	処理	
			表示	行数 20 -	H4 4	1-20 / 2	►I	Idia
印刷SEQNO	印刷日時	配布先名	使用期限日	回収頁数/総頁数	未回収頁番号			
2019060000001(2/2)	2019/06/20 16:31:26	製造部第2製造G	2019/09/20	0/4	1,2,3,4			
2019060000001(1/2)	2019/06/20 16:31:26	製造部第1製造G	2019/09/20	4/4				
現在の回収	状況が表示さ	れます						
画面右上の	「同収処理」オ	ドタンから	ら回収切	1理面面に	⁻遷移し	,ます		
回収処理画	面ではページ	ジ毎の回り	又を登録	できます				
	^{印刷SEQNO} 2019060000001(2/2) 2019060000001(1/2) 現在の回収 面面右上の 回収処理画	^{印刷SEQNO} 印刷日時 2019060000001(2/2) 2019/06/2016:31:26 2019060000001(1/2) 2019/06/2016:31:26 現在の回収状況が表示さ 面面右上の[回収処理]7 回収処理画面ではペー	^{印刷SEQNO} 印刷日時 配布先名 2019060000001(2/2) 2019/06/20 16:31:26 製造部第2製造G 2019060000001(1/2) 2019/06/20 16:31:26 製造部第1製造G 現在の回収状況が表示されます 画面右上の [回収処理]ボタンから 回収処理画 面では ページ毎の回	2019060000001(2/2) 2019/06/20 16:31:26 製造部第2製造6 2019/09/20 20190600000001(1/2) 2019/06/20 16:31:26 製造部第1製造6 2019/09/20 現在の回収状況が表示されます 画面右上の [回収処理]ボタンから 回収処 回収処理画面ではページ毎の回収を登録	2019年2010 印刷日神 配布名 使用期日 回収再数/総算数 2019060000001(2/2) 2019/06/2016:31:26 踏進師第1報造 2019/09/20 0/4 2019060000001(1/2) 2019/06/2016:31:26 踏進師第1報造 2019/09/20 4/4 現在の回収状況が表示されます 画面右上の [回収処理]ボタンから 回収処理画面に 回収処理画面ではページ毎の回収を登録できます	حج الح الح 田 岡 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日	- 20 - 0 H H H 1 120/2 2019/06/20 16:31:20 2019060000001(2/2) 2019/06/20 16:31:20 難曲第1難論 2019/09/20 0/4 1,2,3,4 - - 現在の回収次形状況が表示されます 国面右上の [回収処理]ボタンから 回収処理画面に遷移します 回収処理画面では ページ毎の回収を登録できます	ロロロのののののののののののののののののののののののののののののののののの

🗃 Di-Print	ter						_		×		
$\langle \rangle$											
	201906000000	1(1/2)		<u> ^°ージ </u>	回収						
	回収日時	印刷SEQNO	ページ番号	回収者							
X	2019/06/20 17:25:54	2019060000001(1/2)	1	回収 陽子							
×	2019/06/20 17:25:55	2019060000001(1/2)	2	回収 陽子							
×	2019/06/20 17:25:56	2019060000001(1/2)	3	回収 陽子							
×	2019/06/20 17:25:59	2019060000001(1/2)	4	回収 陽子							
	 2019/06/20 17:25:59 201906000001(1/2) 4 回収 陽子 回収した印刷の 印刷SEQNO とページ番号を入力し、[回収]ボ タンで一覧に追加します QRコードを読み取って印刷SEQNO とページ番号を入力するこ とも可能です [登録]ボタンで一覧表示された回収を登録します 										
			登録								

🗃 Di-Printer		監査証跡を	-	JP D	<u>EN</u> ×			
<								
	検索条件							
		対象事業	● 印刷	0 I-4-				
		印刷対象PDFファイル ー						
		印刷日時	<u> </u>	: ~	<u> </u>			
		ユーザー名 _						
		印刷SEQNO		_ ~				
		プリンタ名 -						
		承認者氏名						
		配布先名						
		印刷コメント _						
				_				
			検索					

<				
4	検索条件			
_	対象事業	● 印刷 ○ 回収 ○ ユーザー		
	印刷対象PDFファイル			
	印刷日時	::~ ~		
	ユーザー名			
	印刷SEQNO	~		
	プリンタ名 一			
	承認者氏名			
	配布先名			
	印刷コメント			
		検索		
	検索条件を入	、カして [検索]ボタンをクリックします		
			_	

	検索条件に該当するログが監査証跡として一覧表示されます															
🗃 Di-Printer														_		<
<															出力	
												表示行数 20 -	≪ ≪	1-20 / 2	►I H	я
印刷SEQNO 印刷日	時	使用期限日	ファイル名	プリンタ名	ユーザー名	総頁数	承認者氏名	配布先名	印刷部数	右上	右下	左上	左下	印刷コメ	ント	
2019060000001(2/2) 2019/	/06/20 16:31:26	2019/09/20	GMP.pdf	EPSONCB2565 (PX-S7050 Series)	印刷圭一郎	4	承認 宗次郎	製造部第2製造G	2	印刷テスト	社外秘	フィラーシステムズ	Di-Printer	印刷テス	、トです	
2019060000001(1/2) 2019/	/06/20 16:31:26	2019/09/20	GMP.pdf	EPSONCB2565 (PX-S7050 Series)	印刷 圭一郎	4	承認 宗次郎	製造部第1製造G	2	印刷テスト	社外秘	フィラーシステムズ	Di-Printer	印刷テス	、トです	

[出力]ボタンから一覧の内容をCSVファイルへ保存できます

環境設定(管理者のみ)

FeelerSystemZ ITをもっとあなたのそばに



ITをもっとあなたのそばに



Copyright© 2019 FeelerSystemZ Inc. All Rights Reserved.