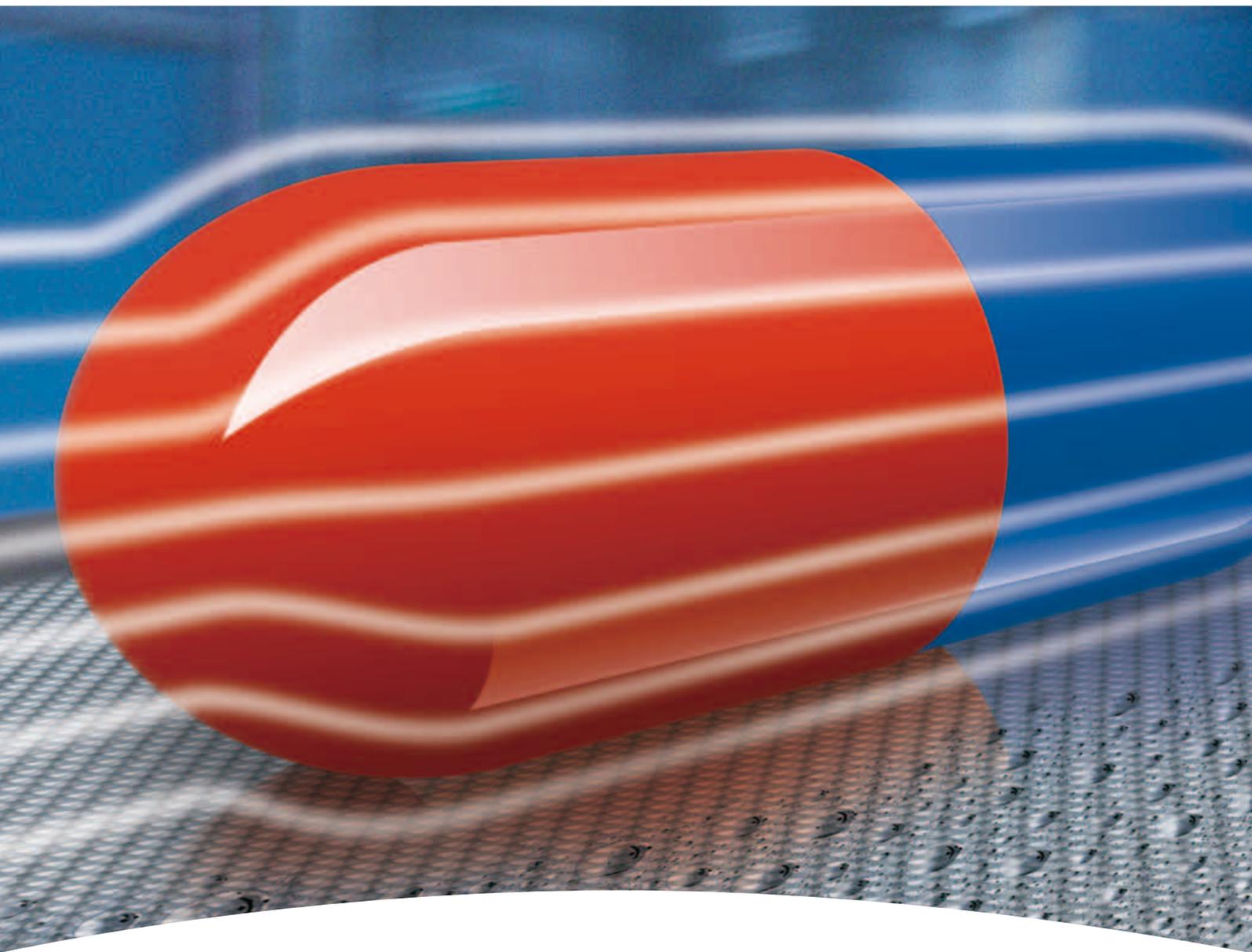


ハネウエル Aclar[®] フィルム



ハネウエル Aclar[®] 防湿バリアフィルムによる
差別化と革新

Honeywell

医薬品パッケージにおけるクリアな選択

今日の医薬品製剤はますます複雑さを増しています。重点項目である有効期間の延長、あらゆる気候帯を網羅するパッケージの標準化といった目標を達成しながら、同時にオペレーションの効率化、ブランディング、差別化といった目標のバランスをとるのは難しいことです。お客様の関係者すべてのニーズを満たすパッケージ材料、およびパッケージングプラットフォームを見出すことは挑戦となるタスクです。

ハネウェルと Aclar[®] は医薬品パッケージの分野において、40 年以上にわたり優れた選択肢として信頼されており、現在も変わりません。Aclar フィルム製品が提供する熱成形防湿バリア製品の豊富なラインナップにより、あらゆる気候帯において、お客様の医薬品ポートフォリオに合致した Aclar 製品をお選びいただけます。

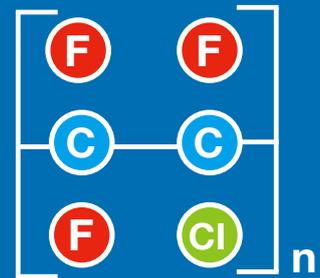
Aclar フィルムは中～高バリアまで、様々なレベルの防湿バリア特性を網羅しています。今では、152 μm フィルムの UltRx 6000 も加わり、Aclar 製品は超高防湿バリアが必要なお客様にも応えることができます。これにより、非常に厳しい要件の医薬品アプリケーションでも、柔軟で効果的な熱成形パッケージングプラットフォームの利用が可能になりました。

グローバルサプライ

Aclar フィルムを様々な基板材料にラミネートする、グローバルコンバータネットワークを持つハネウェルのパートナーは、お客様の要求に応じて、防酸素、防光バリアといった付加的な特性を Aclar ラミネートに加えることができます。

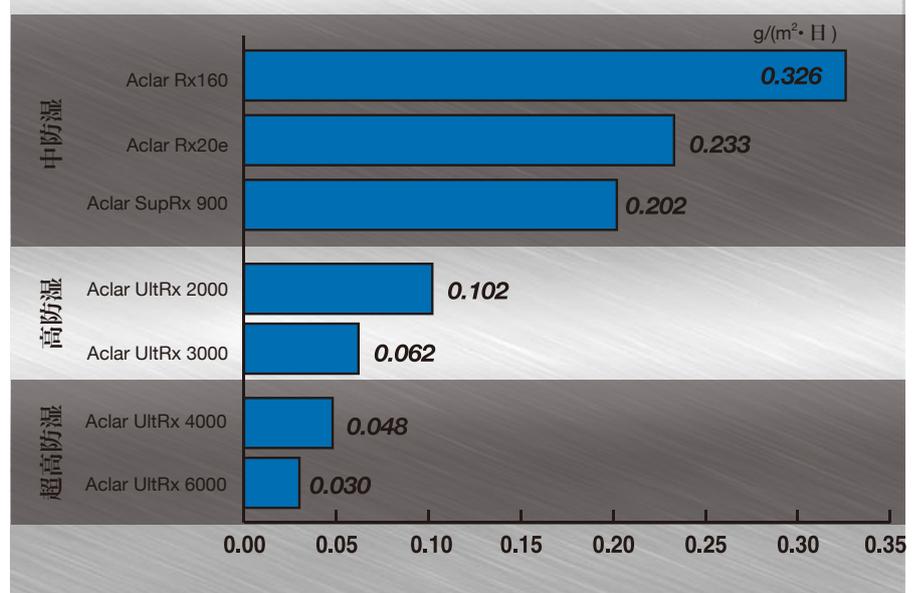
先行医薬品メーカー、ジェネリック医薬品メーカー、OTC メーカー、動物医薬品メーカーの別を問わず、お客様が持つパッケージングへのニーズを満たす Aclar フィルムがあります。次の安定性試験のためのパッケージング材料に Aclar を加え、お客様のパッケージング戦略を成功裏に実行するため、すぐにハネウェルまでご連絡ください。

Aclar は、高い透明度、生化学的不活性、耐薬品性、可塑剤および安定剤不使用、他の熱成形フィルムと同範囲の加工といった特徴を持つ、透明なポリクロロトリフルオロエチレン (PCTFE) フィルムです。



ポリ-クロロ-トリ-フルオロ-エチレン

104°F (40°C) / 75% RH における Aclar[®] フィルム水蒸気透過速度



試験方法 : ASTM F1249



RESPONSIBLE CARE[®]
OUR COMMITMENT TO SUSTAINABILITY

本書に記載されている情報は正確で信頼性のあるものと確信していますが、明示的または黙示的にかかわらず、いかなる保証または責任も伴いません。当社製品の使用方法に関する記述または提案は、その使用方法に特許権の侵害がなく、いかなる特許権の侵害も推奨するものではないことの表明または保証も伴うものではありません。ユーザは、安全性に関するすべての手段が本書内に示されている、または他の手段は必要ないと仮定するべきではありません。情報の使用および得られた結果に関する責任はユーザが負うものとします。