

Hi-U ブラッシャー

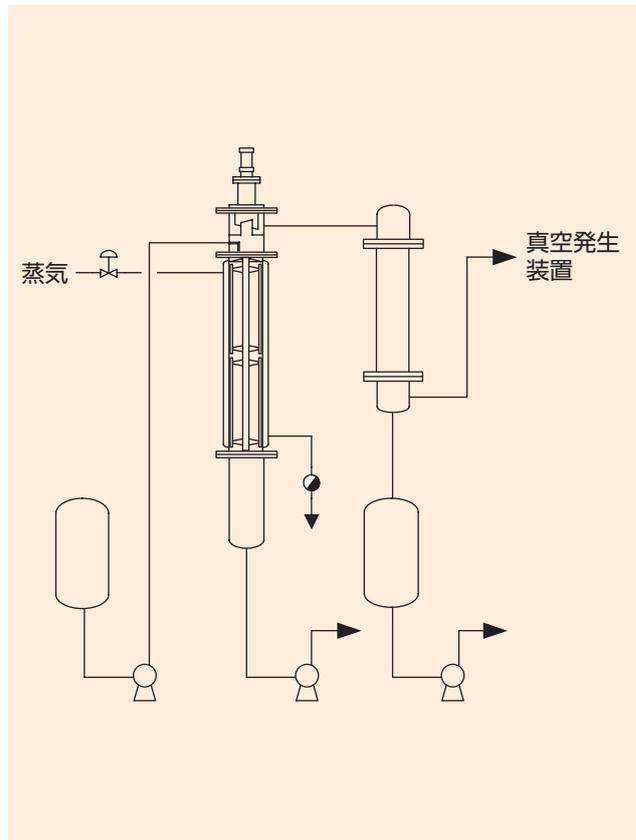
日本特許／英仏独特許 他

薄膜蒸発装置においては、処理液中に結晶性又は固化しやすい物があれば、加熱缶の壁に結晶又は固体がスケールとして付着し伝熱効果を低下させていた。このような場合には、運転を一時中断し、加熱缶の壁に付着したスケールを取り去る作業を行わなければならなかった。当社の開発した“Hi-Uブラッシャー”を取り付ける事により、運転を中止する事なく、加熱缶の壁に、付着したスケールをかき落す事ができる。その為に、常に高い熱効率を得る事ができる。



■Hi-Uブラッシャーの用途

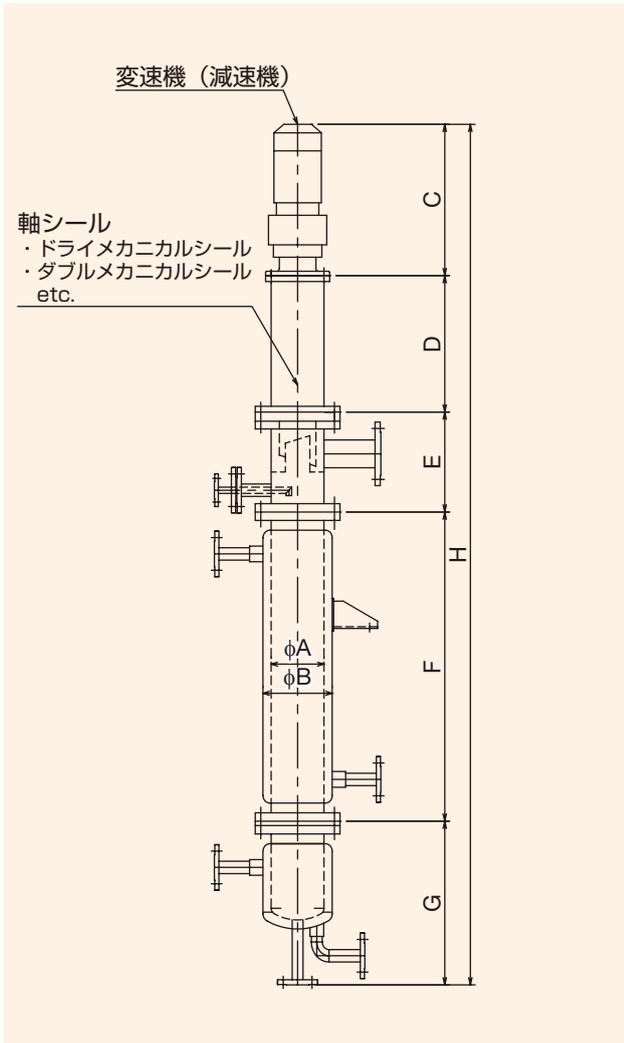
高真空蒸発、高スラリー液の蒸発、熱劣化の激しい液等の蒸発に最適。(下図：フローシート例)



■Hi-Uブラッシャーの特長

1. 取り付けが非常に簡単、回転軸をもったものには取り付け可能である。
2. 蒸発装置の運転を止める必要がない。逆転中でも薄膜蒸発は作用している。
3. 非常に簡単な原理であるから、故障がない。
4. 薄膜蒸発装置の蒸発効率の低下を未然に防止できる。
5. 常に高い熱効率を得られる。
6. 材質の選定が自由
7. 補修、点検が容易

■外形寸法図



■構造及び作動原理

回転体の先端にブレードが取り付けられており、回転を制限するストッパーがついているだけの、簡単な構造である。薄膜蒸発装置には普通加熱缶壁に薄膜を形成するようにブレード等が缶壁をなでるように回転している。このHi-Uブラッシャーは、通常回転では、ブレードは加熱缶壁に、かるく接触して薄膜を形成する。

薄膜蒸発装置の蒸発量が減少してきた時に、回転方向を逆転する事により、ブレードがストッパーに固定され、加熱缶壁をブレードがこすり、加熱缶壁に付着したスケールをかき落とし、蒸発能力を回復させる。

■標準寸法

伝熱面積 m ²	A	B	C	D	E	F	G	H	動力 kW
	mm								
0.5	255	350	331	400	350	750	510	2,341	0.75
1.0	305	400	378	400	400	1,200	570	2,948	1.5
1.5	355	450	398	450	450	1,500	620	3,418	2.2
2.0	500	600	398	450	600	1,500	800	3,748	2.2
2.5	500	600	430	450	600	1,800	800	4,080	3.7
3.0	600	700	477	500	700	1,800	900	4,377	3.7
3.5	600	700	521	500	700	2,000	900	4,621	5.5
4.0	600	700	521	550	700	2,300	900	4,971	5.5
5.0	650	750	604	600	850	2,700	1,000	5,754	7.5

※上記以外の寸法・伝面も製作可能です。お問い合わせ下さい。

シンプルそして確かな技術

 関西化学機械製作株式会社

<http://www.kce.co.jp>

本社・工場 〒660-0053 兵庫県尼崎市南七松町2丁目9番7号
 電話 (06)6419-7121 FAX (06)6419-7126