

LUMINAR(ルミナー)シリーズ リアルタイム(PAT) 近赤外(NIR)分光ユニット

BRIMROSE社 Luminarシリーズは、AOTF-NIR(音響光学的可変フィルター式近赤外)を用いて分析結果をラボと生産現場に速やかにフィードバックします。独自の計測技術を使用することにより、非破壊、非接触で複合成分やその特性を検知することが可能です。

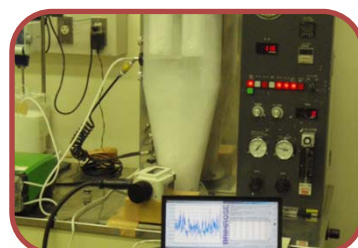
堅剛で信頼性のある分光器と21CFR Part11ソフトウェアにより優れた分光器として安定的に最適な定性的、定量的分析システムをオンライン、インライン、アットライン、オフラインでご提供します。



原料受入
PIC/S対応



攪拌造粒管理



流動層乾燥、造粒、
コーティング管理



混合均一性管理



含量均一性管理



錠剤糖衣、コーティング
厚み管理



お問合せ先：
株式会社クオリティデザイン
〒612-8374 京都市伏見区治部町105番地 301
TEL: 075-605-3270 / FAX: 075-320-3678
E-mail: ask@q-dsn.co.jp
<http://www.q-dsn.co.jp>

Luminarシリーズ導入利点

- ・ 高速かつ非破壊・非接触計測
- ・ 生産現場での実用性の高いコンパクトデザイン
- ・ 21CFR / Part11ソフトウェア搭載
- ・ マルチポイント、マルチコンポーネントが測定可能
- ・ 堅剛構造であらゆる生産現場に対応
- ・ 振動の影響なし(駆動部品は使用せず)
- ・ 環境の明るさに影響なし
- ・ 原料から最終梱包品まで液体・粉体・固体の計測が可能

操作レンジ※	スペクトル域オプション 1100-2300nm(基本領域)
スペクトルデータ	精度: ±0.5nm 再現性: ±0.01nm 分解能: 1.0-20.0nm スキャンスピード: 16,000波長/秒 (毎秒26スキャン@1100-2300nm/2.0nm分解能時)
出力※	アナログ、デジタル (16-bit A/D)+モジュール
操作温度※	0~60°C
動作OS	Windows / マクロ言語を分析ソフトに使用
電源	90-250VAC, 47~63Hz、またはバッテリー駆動
選択可能 サンプリングモード※	透過モード ・ フローセル ・ プローブ 拡散反射モード ・ フローセル ・ プローブ ・ 光ファイバー ・ 光学、電気モジュール別体モデル など ※構成により異なる



携帯モデル
Luminar5030



スペクトル解析ソフトウェア
The Unscrambler®