

MORICO CO., LTD.

MAIL : info@morico.co.jp
URL : www.morico.co.jp

本社

〒152-0002
東京都目黒区目黒本町 2-16-14
TEL:03-3711-5511 FAX:03-3711-5517

八王子支店／工場

〒192-0154
東京都八王子市下恩方町 308-5
TEL:042-651-3311 FAX:042-651-9393

都留工場

〒402-0001
山梨県都留市田野倉 1345 番地
TEL:0554-56-8009
FAX:0554-56-9005

大阪営業所

〒540-0025
大阪府大阪市中央区徳井町 2-1-10 泰栄ビル
TEL:06-6910-0015 FAX:06-6910-0018

静岡営業所

〒410-0811
静岡県沼津市中瀬町 18-29
TEL:055-941-8582 FAX:055-955-5225



LC Series

LC Series

文字検査機付きカートンレーザー捺印装置 LC-2/LC-3 型
 異品種検査付レーザー捺印検査装置 LC-4/LC-5 型
 インライン レーザーマーカ 捺印検査装置 LCMC-30 型

LC-4



LCMC



The Advantages 特徴

LC-2 / LC-3 / LC-4 / LC-5

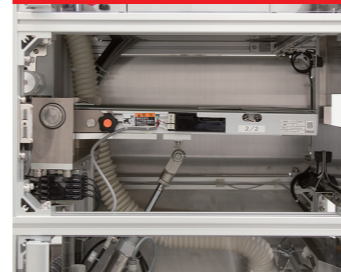


かんたんなタッチパネル操作



エレベーター方式積載部

LC-2 / LC-3 / LC-4 / LC-5



系外排出パターン① OK時



系外排出パターン① NG時

LC-2 / LC-3 / LC-4 / LC-5



レーザー捺印印字中

LC-2 / LC-3 / LC-4 / LC-5



系外排出パターン② OK時



系外排出パターン② NG時

LC-2 / LC-3 / LC-4 / LC-5



印字結果プリントアウト機能

LCMC



カートン搬送印字中

LCMC



NG品を系外排出

LC-2/LC-3/LC-4

供給したカートン(5枚)を分離し、レーザーマーカでコードを印刷可能な印刷。印刷した文字を検査する装置です。文字検査 NG の場合は、装置が停止し、パトライトとブザーで NG をお知らせします。

文字検査機付きカートンレーザー捺印装置 LC-2型 仕様

● 特長

- ・GS1データバー印刷対応。段取り替えが容易なため多品種少量の印刷が可能です。・カートンの他、今ペルへの印刷も可能。
- ・内部のタッチパネル品検査設定でサイズ位置、検出の異なる品検査が可能です。品検査し難い特殊形状の品にも検出が可能です。
- ・医療用医薬品へのバーコード表示に、多品種少量のラベル印刷にも最適です。
- ・モリコーのレーザーマーカ LC-2型、LC-3型、LC-4型は GS1 データバーを印刷可能。印刷ミス防止のための検出機能も装備しています。

● 機器構成

- ・カートン供給部 (筐体からの供給、供給部には、インターロックスイッチ付) ・分離部 (供給分離方式) ・搬送部 (ローラ-搬送部供給方式)
- ・検出部 (タッチパネル式 (プリセットボタン付) ・インターロック付品検査 (透明ポリカーボネイト) ・外部検出 (SUS) (正逆両面検出方式))
- ・駆動部 (アラーム、カム、SUS ヘアライン) ・パトライト (2灯、ブザー付) ・アジャスター、キースター付

レーザーマーカ [SUNX or KEYENCE] (捺印範囲 110mm×110mm)

- ・コンソール SUNX ADP40 ・レーザー上下、左右位置調整機構 (ハンドル、デジタルポジションインジケータ付)

文字検査装置 [マイクロテクニクス CPU-RSC-1000V3] 他

- ・検出モード: ハリキチ、搬送速度 1秒、4印字検出、文字検査時間 約 30分/分組
- ・搬送モード: ハリキチ、搬送速度 約 2秒、4印字検出、文字検査時間 約 15分/分組

● 検出モード

- ・最小: 60W × 70L × 1mm (厚さ) ・最大: 320W × 485L × 6mm (厚さ)

● 搬送モード

- ・最小: 60W × 70L × 1mm (厚さ) ・最大: 350W × 485L × 7mm (厚さ)

● 能力

- ・検出方向に対して、260mm よりも長い化検約 45 分/分 (真品検査 +GS1-DataBar 印字 +文字検査 +GS1-DataBar 検査)
- ・搬送モード 搬送方向に対して、260mm よりも長い化検約 30 分/分 (真品検査 +GS1-DataBar 印字 +文字検査 +GS1-DataBar 検査)
- ・低速モード 搬送方向に対して、260mm よりも長い化検約 15 分/分 (真品検査 +GS1-DataBar 印字 +文字検査 +GS1-DataBar 検査)

● 供給部

- ・ローラ-駆動機構付 ・ストック量 (検出部) 約 30枚、厚さ 6mm の場合 約 10枚

● 検出部

- ・タッチパネル 三菱電機製 1台
- ・通常運転モード: 印字 有、文字検査 有
- ・低速運転モード: 印字 無、文字検査 有
- ・検査モード (低速搬送): 印字 無、文字検査 有
- ・検査モード (高速搬送): 印字 無、文字検査 無
- ・メンテナンスモード (NG品検出時): 印字 無、文字検査 無

● 制御部

- ・シーケンサ 三菱電機
- ・正逆両面検出方式
- ・SUS 駆動式受検

● 電源仕様

- ・電源プラグ、電源コード: 単相 2P コムプラグ コード長 3m
- ・本装置電源供給用コンセント: AC100V 線種付 2P コンセント 15A 以上、AC200V も対応可。

● 外形図

LC-2型、LC-3型に電源検査装置および検出部 NG 検出機構が追加され、LC-4型に電源検査装置が追加されています。

LC-5

高品種検査付レーザー捺印検査装置 LC-5 型は、カートンセットエレベーターにセットしたカートン (折りたたまれた紙) を、1枚1枚、分離、搬送し、真品検査 (検出は、バーコードでの検査) を行い、レーザーマーカで、製造番号、使用期限、GS1-DataBar (変動情報) を印刷し、印刷した文字、GS1-DataBar 及びヒューマンリーダブルを検査し、各種検査合格品は、良品倉庫に供給し、真品検査、不良品検査、不良品検査合格品は、高品質不良品倉庫に供給する装置です。高品種検査は高速モードを稼働することにより、最大 45枚/分の能力を有しています。

真品種検査付レーザー捺印検査装置 LC-5型 仕様

● 機器構成

- 搬送装置 LC5型 3ステーション(4モーター仕様) 1台化機構機 (エレベーター式)
 - ・右側供給部 (供給分離方式) (1モーター) ・右側搬送部 (ローラ-搬送、駆動分離方式) (3モーター) ・検出部 (タッチパネル、品検査検出機構付)
 - ・インターロック付品検査 (透明ポリカーボネイト) ・カメラ (デジタルカメラ) ・搬送部 (透明ポリカーボネイト) ・駆動部 (SUS) (正逆両面検出方式)
 - ・パトライト (3灯、ブザー付) ・アジャスター、キースター付、デジタルスケール、キースター付、ステンレス製良品倉庫、不良品倉庫検出部、ステンレス製不良品倉庫
- フレキシブル画像処理システム 株式会社キーンエス XG-X2000 1台
 - ・カメラ及び照明上下、左右位置調整機構 (ハンドル、デジタルポジションインジケータ付) 1台 ・画像処理用モニタ 株式会社キーンエス CA-MP8 1台
- レーザーマーカ パナソニックデバイス SUNX 株式会社 LP-430TU 1台 (捺印範囲 110mm×110mm)
 - ・レーザーコンソール パナソニックデバイス SUNX 株式会社 ADP40 1台 ・レーザー上下、左右位置調整機構 (ハンドル、デジタルポジションインジケータ付) 1台
- GS1-DataBar + 文字検査装置 株式会社マイクロ・テクニクス CPU-RSC-1000V3 1台
 - ・検査カメラ及び照明上下、左右位置調整機構 (ハンドル、デジタルポジションインジケータ付) 1台
- 集塵機 アマノ株式会社 VF-5HN付 ●プリンタ セイコーエプソン株式会社 Colorio EP-306 1台
 - ・印刷制御 (搬送時のみ稼働)、キースター付 ・ハードコピー印刷用 (約 20枚/分) ・検出部、設置済、NG 履歴検索等機能付

● 検出モード

- ・最小: 60W × 70L × 1mm (厚さ) ・最大: 350W × 485L × 7mm (厚さ)

● 搬送モード

- ・最小: 60W × 70L × 1mm (厚さ) ・最大: 350W × 485L × 7mm (厚さ)

● 能力

- ・検出方向に対して、260mm よりも長い化検約 45 分/分 (真品検査 +GS1-DataBar 印字 +文字検査 +GS1-DataBar 検査)
- ・搬送モード 搬送方向に対して、260mm よりも長い化検約 30 分/分 (真品検査 +GS1-DataBar 印字 +文字検査 +GS1-DataBar 検査)
- ・低速モード 搬送方向に対して、260mm よりも長い化検約 15 分/分 (真品検査 +GS1-DataBar 印字 +文字検査 +GS1-DataBar 検査)

● カートン供給部

- ・エレベーター式 (化検部) 幅 55mm (10段) ・カートン供給ストック量

● 検出部

- ・検出方向前後 ±1.0mm ・検出方向左右 ±0.5mm (左右ボイドの設定による)

● 検出部

- ・タッチパネル 三菱電機製 1台 (操作はパスワード式とします。)
- 高速運転モード: 真品検査 有、文字検査 有
- 通常運転モード: 真品検査 有、文字検査 有
- 低速運転モード: 真品検査 有、文字検査 有
- 検査モード (低速搬送): 真品検査 有、文字検査 有
- 検査モード (高速搬送): 真品検査 有、文字検査 有
- メンテナンスモード (NG品検出時): 真品検査 有、文字検査 有

● 制御部

- ・シーケンサ 三菱電機株式会社

● 電源仕様

- ・電源プラグ、電源コード: 単相 2P コムプラグ コード長 3m
- ・本装置電源供給用コンセント: AC100V 線種付 2P コンセント 15A 以上、AC200V も対応可。

● 外形図

LC-6

高品種検査付レーザー捺印検査装置 LC-6 型は、カートンセットエレベーターにセットしたカートン (折りたたまれた紙) を、1枚1枚、分離、搬送し、真品検査 (検出は、バーコードでの検査) を行い、レーザーマーカで、製造番号、使用期限、GS1-DataBar (変動情報) を印刷し、印刷した文字、GS1-DataBar 及びヒューマンリーダブルを検査し、各種検査合格品は、良品倉庫に供給し、真品検査、不良品検査、不良品検査合格品は、高品質不良品倉庫に供給する装置です。高品種検査は高速モードを稼働することにより、最大 45枚/分の能力を有しています。

真品種検査付レーザー捺印検査装置 LC-6型 仕様

● 機器構成

- 搬送装置 LC6型 3ステーション(4モーター仕様) 1台化機構機 (エレベーター式)
 - ・右側供給部 (供給分離方式) (1モーター) ・右側搬送部 (ローラ-搬送、駆動分離方式) (3モーター) ・検出部 (タッチパネル、品検査検出機構付)
 - ・インターロック付品検査 (透明ポリカーボネイト) ・カメラ (デジタルカメラ) ・搬送部 (透明ポリカーボネイト) ・駆動部 (SUS) (正逆両面検出方式)
 - ・パトライト (3灯、ブザー付) ・アジャスター、キースター付、デジタルスケール、キースター付、ステンレス製良品倉庫、不良品倉庫検出部、ステンレス製不良品倉庫
- フレキシブル画像処理システム 株式会社キーンエス XG-X2000 1台
 - ・カメラ及び照明上下、左右位置調整機構 (ハンドル、デジタルポジションインジケータ付) 1台 ・画像処理用モニタ 株式会社キーンエス CA-MP8 1台
- レーザーマーカ パナソニックデバイス SUNX 株式会社 LP-430TU 1台 (捺印範囲 110mm×110mm)
 - ・レーザーコンソール パナソニックデバイス SUNX 株式会社 ADP40 1台 ・レーザー上下、左右位置調整機構 (ハンドル、デジタルポジションインジケータ付) 1台
- GS1-DataBar + 文字検査装置 株式会社マイクロ・テクニクス CPU-RSC-1000V3 1台
 - ・検査カメラ及び照明上下、左右位置調整機構 (ハンドル、デジタルポジションインジケータ付) 1台
- 集塵機 アマノ株式会社 VF-5HN付 ●プリンタ セイコーエプソン株式会社 Colorio EP-306 1台
 - ・印刷制御 (搬送時のみ稼働)、キースター付 ・ハードコピー印刷用 (約 20枚/分) ・検出部、設置済、NG 履歴検索等機能付

● 検出モード

- ・最小: 60W × 70L × 1mm (厚さ) ・最大: 350W × 485L × 7mm (厚さ)

● 搬送モード

- ・最小: 60W × 70L × 1mm (厚さ) ・最大: 350W × 485L × 7mm (厚さ)

● 能力

- ・検出方向に対して、260mm よりも長い化検約 45 分/分 (真品検査 +GS1-DataBar 印字 +文字検査 +GS1-DataBar 検査)
- ・搬送モード 搬送方向に対して、260mm よりも長い化検約 30 分/分 (真品検査 +GS1-DataBar 印字 +文字検査 +GS1-DataBar 検査)
- ・低速モード 搬送方向に対して、260mm よりも長い化検約 15 分/分 (真品検査 +GS1-DataBar 印字 +文字検査 +GS1-DataBar 検査)

● カートン供給部

- ・エレベーター式 (化検部) 幅 55mm (10段) ・カートン供給ストック量

● 検出部

- ・検出方向前後 ±1.0mm ・検出方向左右 ±0.5mm (左右ボイドの設定による)

● 検出部

- ・タッチパネル 三菱電機製 1台 (操作はパスワード式とします。)
- 高速運転モード: 真品検査 有、文字検査 有
- 通常運転モード: 真品検査 有、文字検査 有
- 低速運転モード: 真品検査 有、文字検査 有
- 検査モード (低速搬送): 真品検査 有、文字検査 有
- 検査モード (高速搬送): 真品検査 有、文字検査 有
- メンテナンスモード (NG品検出時): 真品検査 有、文字検査 有

● 制御部

- ・シーケンサ 三菱電機株式会社

● 電源仕様

- ・電源プラグ、電源コード: 単相 2P コムプラグ コード長 3m
- ・本装置電源供給用コンセント: AC100V 線種付 2P コンセント 15A 以上、AC200V も対応可。

● 外形図

LCMC

本装置はカートニングマシンから搬出された車載部品カートンに、レーザーマーカで製造番号、使用期限、GS1-DataBar 等を印刷し、印刷した文字の検査及び GS1-DataBar を検査する装置です。高品種検査合格品は、良品倉庫へ搬出し、不良品検査合格品は、高品質不良品倉庫へ搬出します。成形部への捺印検査、カートニングマシンへの下流に搬出可能。または手差しでの捺印も可能。GS1 を印刷するコストを削減できます。

インラインレーザーマーカ捺印検査装置 LCMC-30型 仕様

● 機器構成

- ・カートン搬送装置 LCMC 型 1台 (エンコーダ付搬送コンベア) ・検出部 (タッチパネル式) ・インターロック付品検査 (透明ポリカーボネイト)
- ・不良品倉庫、不良品倉庫検出部 (検出部) ・駆動部 (カム駆動方式) ・カメラ (デジタルカメラ) ・搬送部 (透明ポリカーボネイト)
- ・レーザーマーカ (透明ポリカーボネイト) ・パトライト (2灯、ブザー付) ・アジャスター、キースター付
- ・レーザーマーカ 株式会社キーンエス ML-29510T 1台 (捺印範囲 120mm×120mm) ・レーザーコントロール 株式会社キーンエス ML-29600 1台
- ・レーザーコンソール 株式会社キーンエス MGP1 1台 ・レーザー上下位置調整機構 1台 (ハンドル、デジタルポジションインジケータ付)
- ・文字検査装置 GS1-DataBar 検査装置 (ハードウェア) FNA3000 (1台) ・検出部 (デジタルスケール) 1台 ・文字検査検出部カメラ、照明上下位置調整機構 1台 (ハンドル、デジタルポジションインジケータ付) ・集塵機 コーデンック エルゴコーディング株式会社 DPX500 1台

● 検出モード

- ・最小: 60W × 70L × 1mm (厚さ) ・最大: 350W × 485L × 7mm (厚さ)

● 搬送モード

- ・最小: 60W × 70L × 1mm (厚さ) ・最大: 350W × 485L × 7mm (厚さ)

● 能力

- ・検出方向に対して、260mm よりも長い化検約 45 分/分 (真品検査 +GS1-DataBar 印字 +文字検査 +GS1-DataBar 検査)
- ・搬送モード 搬送方向に対して、260mm よりも長い化検約 30 分/分 (真品検査 +GS1-DataBar 印字 +文字検査 +GS1-DataBar 検査)
- ・低速モード 搬送方向に対して、260mm よりも長い化検約 15 分/分 (真品検査 +GS1-DataBar 印字 +文字検査 +GS1-DataBar 検査)

● カートン供給部

- ・エレベーター式 (化検部) 幅 55mm (10段) ・カートン供給ストック量

● 検出部

- ・検出方向前後 ±1.0mm ・検出方向左右 ±0.5mm (左右ボイドの設定による)

● 検出部

- ・タッチパネル 三菱電機製 1台 (操作はパスワード式とします。)
- 高速運転モード: 真品検査 有、文字検査 有
- 通常運転モード: 真品検査 有、文字検査 有
- 低速運転モード: 真品検査 有、文字検査 有
- 検査モード (低速搬送): 真品検査 有、文字検査 有
- 検査モード (高速搬送): 真品検査 有、文字検査 有
- メンテナンスモード (NG品検出時): 真品検査 有、文字検査 有

● 制御部

- ・シーケンサ 三菱電機株式会社

● 電源仕様

- ・電源プラグ、電源コード: 単相 2P コムプラグ コード長 3m
- ・本装置電源供給用コンセント: AC100V 線種付 2P コンセント 15A 以上、AC200V も対応可。

● 外形図