

持田製薬工場だけの最新技術

ジェムタブ®
GEMTAB®

高齢者・小児の服用アドヒアランス向上に貢献する

- 飲みやすい小型粒状錠です。
- 錠剤表面にコーティングされた増粘剤が、唾液や少量の水分でゲル化します。
- ゲル化により、錠剤どうしが適度にまとまり、滑りやすくなります。
- 既に実用化されています。



◎持田製薬(株)は以下の特許権及び特許出願を保有しております。
特許番号 特許第 5426018 号
国際公開番号 WO2011/125798、WO2013/046453

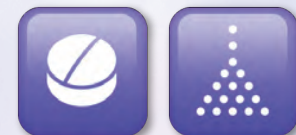
受託可能な剤形及び製造工程

以下剤形の製剤・検査・包装工程の受託が可能です。



注射剤

- ◆ 溶液注射剤(ガラスアンプル)
- ◆ 凍結乾燥注射剤(ガラスバイアル)



固形剤

- ◆ 錠剤(素錠、フィルムコート錠、糖衣錠)
- ◆ 顆粒剤
- ◆ ゲル化粒状錠(GEMTAB®)



外用剤

- ◆ クリーム剤(アルミチューブ)
- ◆ 軟膏剤(アルミチューブ)
- ◆ ゲル剤(アルミチューブ)
- ◆ 液剤

工場概要

所在地：栃木県大田原市中田原431番地

敷地面積：153,300m²

延床面積：43,947m²

<第1製剤棟延床面積：地上3階、地下1階>：22,412m²

<第2製剤棟延床面積：地上4階>：14,036m²

<管理棟延床面積：地上3階>：4,955m²

環境への取り組み

ISO 14001：2002年3月認証を取得

省エネルギー：氷蓄熱システムの導入

水／熱の再利用

燃料転換(重油から液化天然ガスへ)



持田製薬工場株式会社 本社工場 案内図



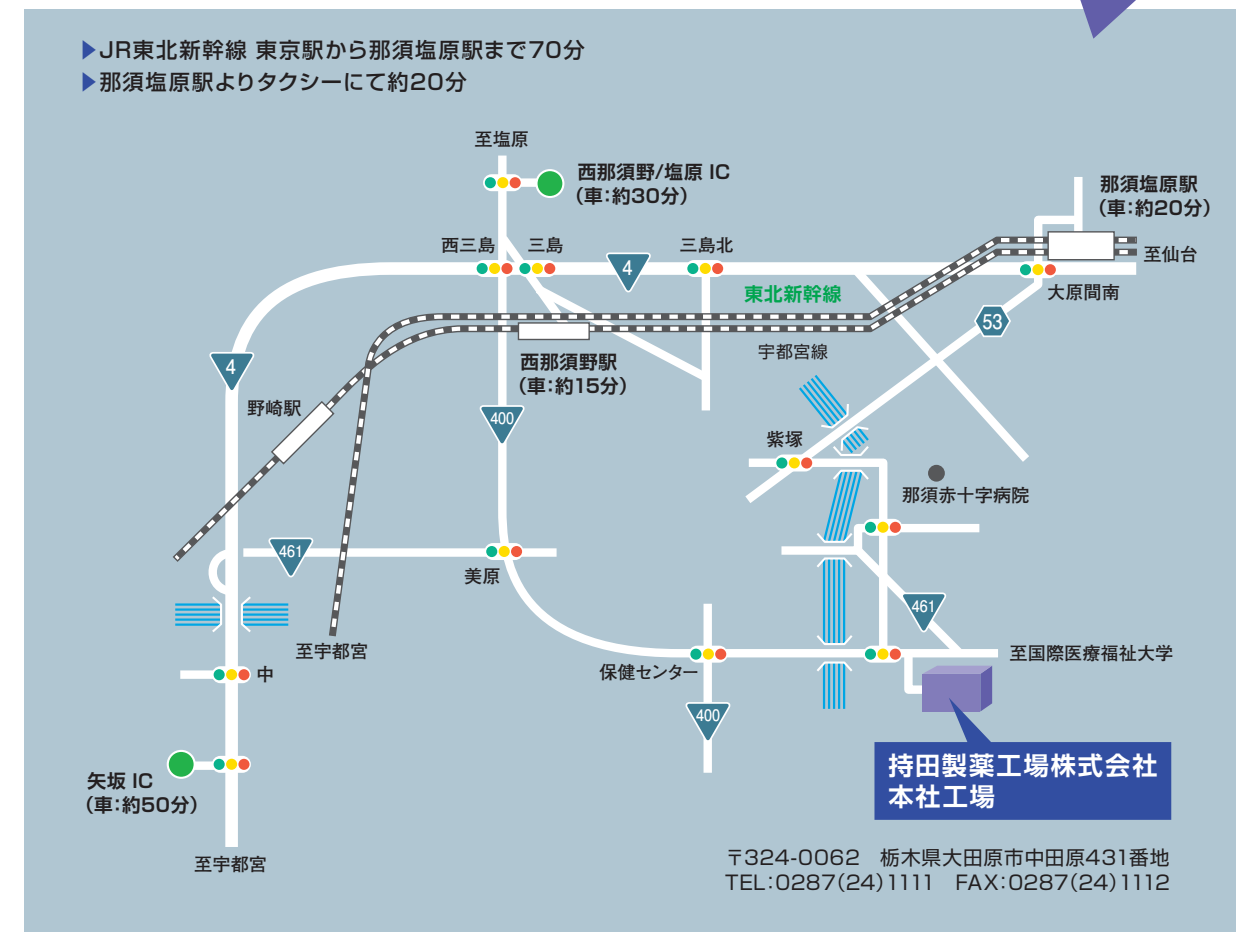
栃木県花 やしおつつじ



日光東照宮



那須岳



医薬品製造受託のご案内



持田製薬工場株式会社

 持田製薬工場株式会社
EHS REGISTERED FIRM
ISO 14001 審査登録
持田製薬工場株式会社 本社工場
JCOA-E-0363

受託製造に関するお問い合わせ先

企画部 TEL:0287-24-1395

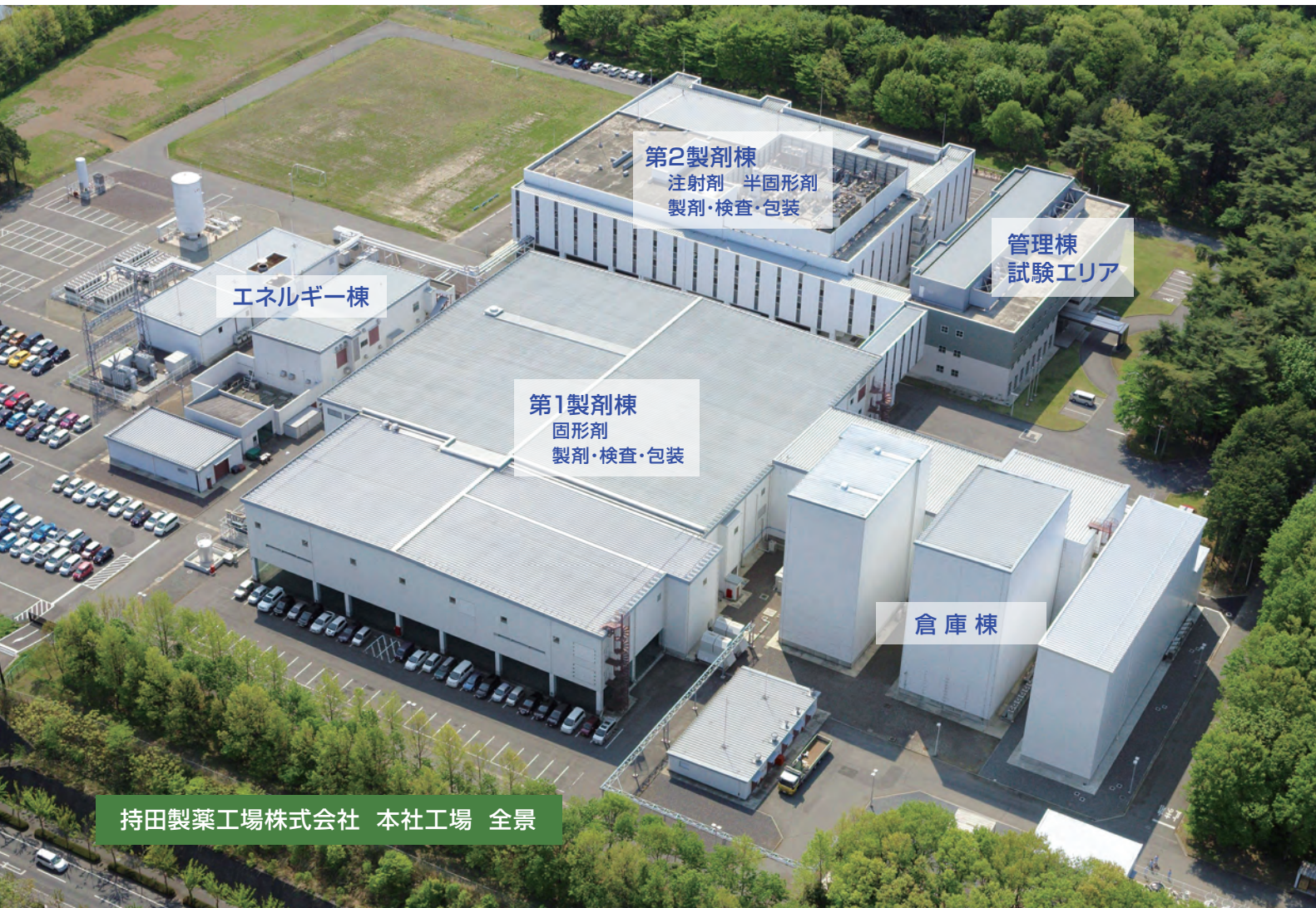


持田製薬工場は医薬品受託製造の ベストパートナーを目指しています。

持田製薬工場は、持田製薬グループの医薬品製造会社として2005年に独立いたしました。
豊かな自然に囲まれた栃木県・大田原市に本社工場を構え、
高品質の医薬品を安定的にお届けするために、日々たゆまぬ努力を続けております。
私たちは、医薬品受託製造を通じて、製薬メーカー各社様のベストパートナーとなるよう、
全社一丸となって取り組んでまいります。

持田製薬工場の医薬品受託製造の特徴

- ◆ 高品質の医薬品を安定供給する体制が整っています。
- ◆ 経験豊富なスタッフがスムーズな製造立ち上げをサポートします。
- ◆ 新規導入設備に対応する将来スペースを確保しています。



持田製薬工場株式会社 本社工場 全景



溶液注射剤(アンプル)

ガラスアンプル: 1mL, 2mL, 3mL, 5mL, 20mL

12L~400Lの調製が可能
充填機はタイム&プレッシャー方式で
CIP/SIP可能
無菌操作法、最終滅菌法どちらも可能



調製装置



充填密閉装置



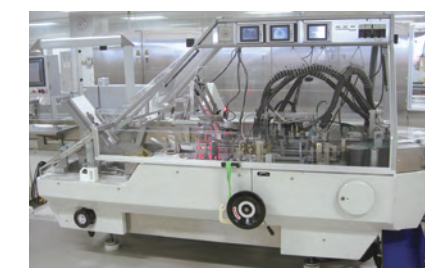
自動検査装置



ろ過装置



滅菌装置



包装機(カートナー)



半固形剤

アルミチューブ: 2g, 5g, 10g, 20g

200~550kgの調製が可能
自動洗浄・蒸気滅菌
軟膏・クリーム・ゲル剤の製造



調製装置(溶解槽)



チューブ充填装置



印字検査装置



調製装置(真空乳化槽)



Rond挿入装置



凍結乾燥注射剤(バイアル)

ガラスバイアル: 2mL, 10mL, 13mL, 17mL, 18mL, 20mL

2L~100Lの調製が可能
充填機はタイム&プレッシャー方式で
CIP/SIP可能
凍結乾燥機へは自動搬送



調製装置



凍結乾燥装置



包装設備



充填半打栓装置



巻締め装置



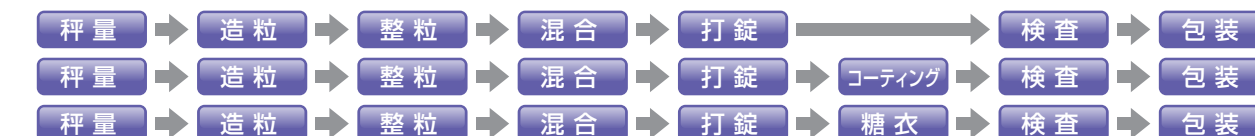
印字検査装置



固形剤

PTPシート
材 質: PVC/アルミ、CPP/アルミ、COC/アルミ
シート規格: 10錠シート、14錠シート、21錠シート

素錠・フィルムコート錠・
糖衣錠・顆粒剤の製造
PTPシートは塩ビ、CPP、
COCの対応可能



造粒装置



コーティング装置



包装設備



打錠装置



錠剤自動検査装置