◆フクダ ウェビナー　タイムテーブル

2022/7/20
株式会社フクダ　医薬品等包装向けプロジェクト

#	区分	タイムテーブル	テーマ	内容	講師
1	午前の部 （1）	開会　10：00～10：05 講演　10：05～10：40 質問　10：40～10：50 （入替時間　10：50～11：00）	包装設計の流れと漏れ試験	・包装設計におけるバリア性と漏れ試験 ・包装材料の水蒸気透過と漏れ試験における 水蒸気/ガス侵入量の違い	樋口
2		講演　11：00～11：50 質問　11：50～12：00	漏れ試験の基礎と装置のしくみ	・エアリークテストの原理 ・回路動作の解説	堤
3	午後の部 （2）	講演　13：00～13：50 質問　13：50～14：00 （入替時間　14：00～14：10）	測定の準備と検査手順	・工程能力指数と標準偏差 ・実験報告書の読み取り方 ・準備と検査手順、卓上機MSPと全自動機MSQの違い	堤
4		講演　14：10～15：20 質問　15：20～15：30 閉会　15：30～16：00頃	代表的な包装容器の漏れ試験	・包装容器の特徴と漏れ試験をする上での注意点 例示：バイアル瓶、ピロー包装、点眼剤容器、シリンジ、PTP ・漏れ試験をするために（導入前の注意事項）	平田

＜ウェビナー概要＞

JP18・JPTI 2021に「漏れ試験法」が収載され、漏れ試験への要求が高まりつつあります。今回は、お客様からのご要望にお応えして、
漏れ試験の基礎的な内容と包装容器ごとの漏れ試験の詳細について、専門的に解説する内容となっています。
大きく4つのテーマに分けて、『医薬品包装の完全性評価シリーズ』では扱えなかった具体的な技術情報を解説します。
午前は、包装設計の流れと漏れ試験の関係を紹介し、エアリークテストの基本原理を解説します。
午後は、実践的な内容として、測定の準備・検査手順・代表的な5種類の包装容器についての実験例を用いながら測定上の注意点を紹介します。

FUKUDA