

★なぜ分級精度が安定しないのか？ 分離粒子径・分離効率・分級精度の最適化
★目詰まり・破損・異物混入を防ぐ「ふるい網」の適正な使い方は？
★ふるい分け現象を「見える化」 離散要素法(DEM)による粒子挙動解析も解説

セミナーNo.609202



ふるい分け 操作の最適化と トラブル対策および応用技術

●日 時:2026年9月4日(金) 10:30～16:00 ●聴講料:1名につき 55,000円(消費税込, 資料付)
●会 場:Zoomを使用したLive配信セミナーです。 [1社2名以上同時申込の場合のみ1名につき49,500円(税込)]
勤務先やご自宅のパソコンでご視聴ください。[大学、公的機関、医療機関の方には割引制度(アカデミック価格)があります。]

●講師 関西金網(株) 取締役 技術部長

工学博士, 技術士(化学部門) 石川 敏 氏

【講座の趣旨】 ふるい分け操作の最適化を目的として、ふるい網・ふるい分け装置の種類と特徴、ならびに操作条件のふるい分け結果に及ぼす影響について解説する。さらに、現場で遭遇する各種トラブルの原因と対策や、最新の応用技術についても紹介する。

- はじめに ー粉体の分離・分級操作ー
 - 5.3 その他の装置
 - 5.4 振動数, 振幅, 遠心効果
- ふるい分けの基礎理論
 - 2.1 粒子通過確率
 - 2.2 ふるい分け結果の評価法
ー分離粒子径, 分離効率, 分離精度などー
- ふるい分け粒子径分布測定における注意点
 - 3.1 ふるい分け粒子径分布測定ー試験機器, 試験方法ー
 - 3.2 ふるいの分離粒子径
ー目開き寸法と分離粒子径は一致しないー
 - 3.3 測定結果に及ぼす目開き精度の影響
ーふるいの網目にはバラツキがあるー
 - 3.4 最適ふるい分け時間
ー長時間ふるい分けれるほど, 正確に測定できるのかー
- ふるい網の種類と特徴
 - 4.1 材質 ー目的・機能に応じた使い分けー
 - 4.2 幾何学的特性 ー目開き, 線径, 開孔率ー
 - 4.3 工業規格 ーJIS規格, ISO規格ー
 - 4.4 種類と特徴
ー織金網, ブレクリンブ金網, ウェッジ金網, 打抜金網ー
 - 4.5 選定方法
 - 4.6 装置への取付方法 ー改善事例ー
- ふるい分け装置の種類と特徴
 - 5.1 面内ふるい
 - 5.2 振動ふるい

- ふるい分けの支配因子とその影響
 - 6.1 ふるい分け三次元シミュレーション ー離散要素法ー
 - 6.2 面内ふるいにおける粒子の挙動
ー粒子の旋回半径と試行数の関係ー
 - 6.3 振動ふるいにおける粒子の挙動
ー粒子層空隙率の変動とパーコレーションー
 - 6.4 ふるい分け速度に及ぼす操作条件の影響
ー振動数, 振幅, 遠心効果の影響ー
 - 6.5 ふるい分け速度に及ぼす粉体特性の影響
ー粒子径分布, 粒子密度の影響ー
 - 6.6 ふるい分け結果の予測 ー分離粒子径の推算法ー

- トラブルの原因と対策
 - 7.1 ふるい網の破損 ー予期せぬ破損を防ぐにはー
 - 7.2 分級精度の低下 ーロットアウトを防ぐにはー
 - 7.3 異物混入 ー致命的ダメージを防ぐにはー
 - 7.4 目詰まり ー永遠の課題ー

- ふるい分けの応用技術
 - 8.1 針状粒子の形状分離メカニズム
 - 8.2 応用事例1:竹繊維粒子の形状分離
 - 8.3 応用事例2:廃プラスチックの成分分離

【質疑応答】
受講者の皆様の抱える疑問点や問題点について、セミナー開催3日前までに「事前リクエスト用紙」(請求書に同封)を御寄せ頂けましたら、講演中に対応させていただきます。

セミナー申込書

「ふるい分け」セミナー

No.609202

9/4

- ・申込書に必要事項をご記入の上、FAX(03-5436-7745)にてお申込みください。
- ・ホームページからも申込できます。 <https://www.gijutu.co.jp/>

会社名	事業所・事業部		
住所	〒		
TEL	携帯電話		
	所属部課	氏名(フリガナ)	E-mail
受講者1			
受講者2			
今後ご希望しない案内方法に×印をしてください(現在案内が届いている方も再度ご指示ください) 〔 郵送(宅配便) ・ ショートメッセージ(SMS, 携帯電話) ・ e-mail 〕			
個人情報の利用目的 ・セミナーの受付, 事務処理, アフターサービスのため ・今後の新商品, 新サービスに関するご案内のため ・セミナー開催, 運営のため講師へもお知らせいたします			

●申込方法

1. 申込書が届き次第, 請求書・聴講券・会場案内図をお送りいたします。
2. お申し込み後はキャンセルできません。
受講料は返金いたしませんので, ご都合の悪い場合は代理の方がご出席ください。

3. 申込み人数が開催人数に満たない場合等, 状況により中止させて頂く場合がございます。
4. 定員になり次第, 申込みは締切となります。