

超音波式

超音波を利用することで、安定した精密分級が可能です

特長

- 網の目詰まりを除去
 - ・細かい目開きの網で、今までよりさらに正確に原料をふるい分けすることができます。
 - ・超音波の効果により目詰まりを防ぐため、清掃のために装置を停止する必要がありません。
- 製品品質の改善・ムラのない品質
 - 細かい目開きの網 (25 μm まで) の目詰まりを除去することにより、生産工程で製品品質をムラのないようにします。
- コスト低減
 - 製品ロスを低減 網の寿命を増加
- 従来機種に比べ、出力がアップしたため、大型機にも対応可能です。
- 金網の超音波伝達状況を常に監視し、超音波の出力を自動調整します。
- エラー状態が一目で分かる表示機能付き
- 超音波発生装置 (パイブラソニックシステム) により、25 μm までの分級が生産レベルで可能です。
- ふるいの目詰まり防止用の網叩きゴムは不要になり、それらの摩擦による製品への異物混入が無くなります。従来の目詰まり防止装置は不要です。



総務省指定
第AK-14002号

電波法型式指定認可を取得していますのでお客様による届け出が必要ありません。



C701C型

大型振動ふるいでも安定した分級を実現するストレートバータイプのレゾネーター



金網裏面 プロブ取付位置

用途例

1. 粉末冶金 ビスマス (Bi) ハンダ粉 チタン粉 銀合金粉 アルミニウム粉 希土類粉 アルミ/鉄合金粉 ステンレス粉 銀粉 鉄粉 ブロンズ粉 タングステンカーバイド 硫化リチウムコバルト 酸化クロム銅
2. 樹脂粉 粉体塗料 テフロン粉 繊維粉 ポリエチレン ABC合成粉 PVC粉 アクリル粉
3. 食品 デキストロース 粉ミルク 小麦粉 塩 砂糖 合成甘味料 コーンスターチ 果糖
4. 一般化学薬品 ホウ酸 ステアリン酸亜鉛 イオン交換樹脂 モノステアリン酸アルミニウム
5. その他 トナー 歯科用粉 工業用砥粉 マグネタイト 酸化アルミニウム
6. その他 アプリシン 硝子粉 石灰 カーボンブラック シリカ

原理

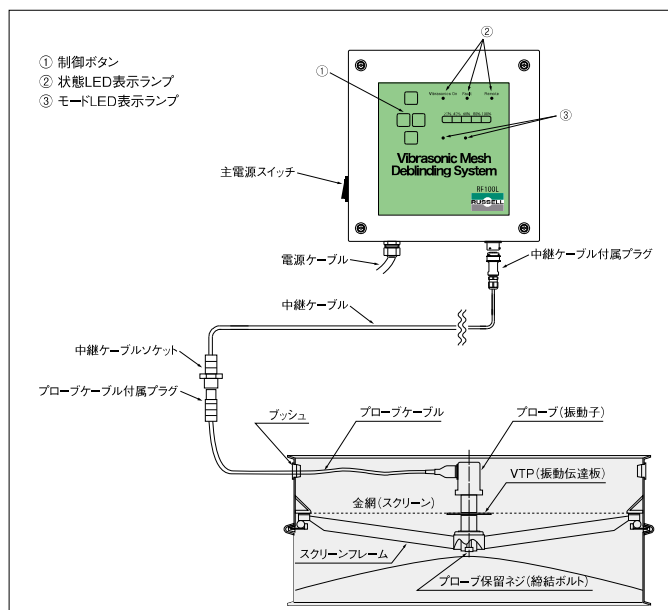
超音波発生装置の原理 (パイブラソニックシステム)

- パイブラソニックシステムでは、従来の振動ふるいに超音波素子 (プロブ) で発生した超音波振動は、スクリーンに取り付けられたプレートを通して直接スクリーンに伝達されます。
- この超音波振動によりステンレス・メッシュと粉体粒子の摩擦作用は殆どなくなり、ふるいの目詰まりを防ぎます。

構造・機能・品質

装置稼働中の様子

分級の様子が
ご覧いただけます



RF100L制御盤

電源単相	公称消費電力 (W)	中心周波数 (kHz)	運転モード	ボックスサイズ (mm)	ボックス質量 (kg)
100/115/200/230V 50/60Hz	Max.100 可変	35	連続、パルス	300×300×150	8

防爆対応超音波発生装置



超音波発生装置
(防爆仕様)



ケーブル
(防爆仕様)

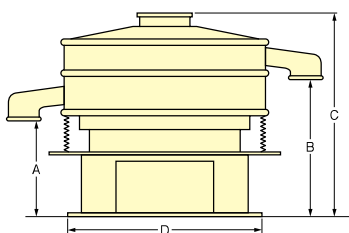
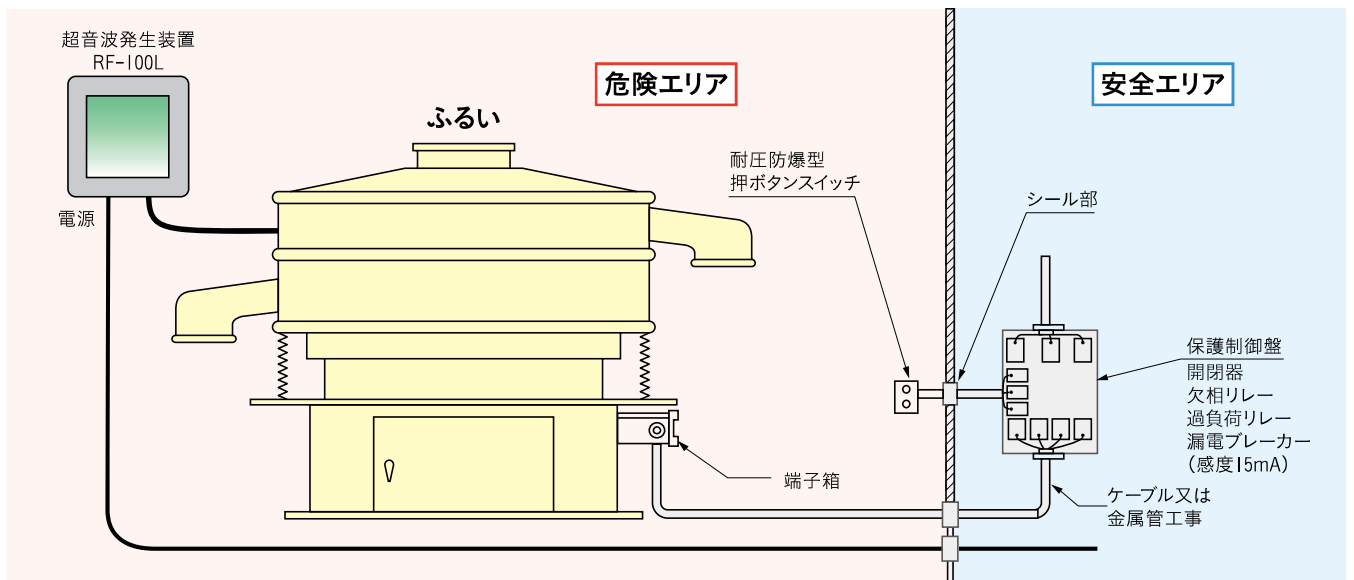
振動ふるい超音波式をより安全に使用できるように電気機械器具防爆規格認定。

電波法型式指定認可を取得していますのでお客様による届け出が必要ありません。

特長

- 昨今の消防検査に対応するため、国内の防爆規格を取得
- 振動ふるい超音波式をより安全に使用できるように、電気機械器具防爆規格の認定取得

設置イメージ



主要概略寸法 (単位mm)

型式	A	B	C	D
C400C	421	545	790	480
C500C	398	539	788	480
C700C	349	500	788	600
C1000C	408	589	897	800
C1200C	459	610	973	860

仕様

呼称	型式	網の段数	質量 (参考) (kg)	所要床面積 (約φmm)	出力 (kW)	電源 (V)
400	C401C	1	95	600	0.4 (2極)	200 (50Hz) (60Hz) 220 (60Hz)
500	C501C	1	106	700	0.4 (2極)	
700	C701C	1	185	1000	0.85 (4極)	
1000	C1001C	1	310	1400	1.5 (4極)	
1200	C1201C	1	400	1600	1.5 (4極)	

※中枠等、締め付けバンドは片側レバーと片側ボルト締めタイプです
 ※枠の積み上げ(例:402)は特殊とします
 ※RF式の制御盤は100Vです ※質量は設計値です