



勝利の方程式

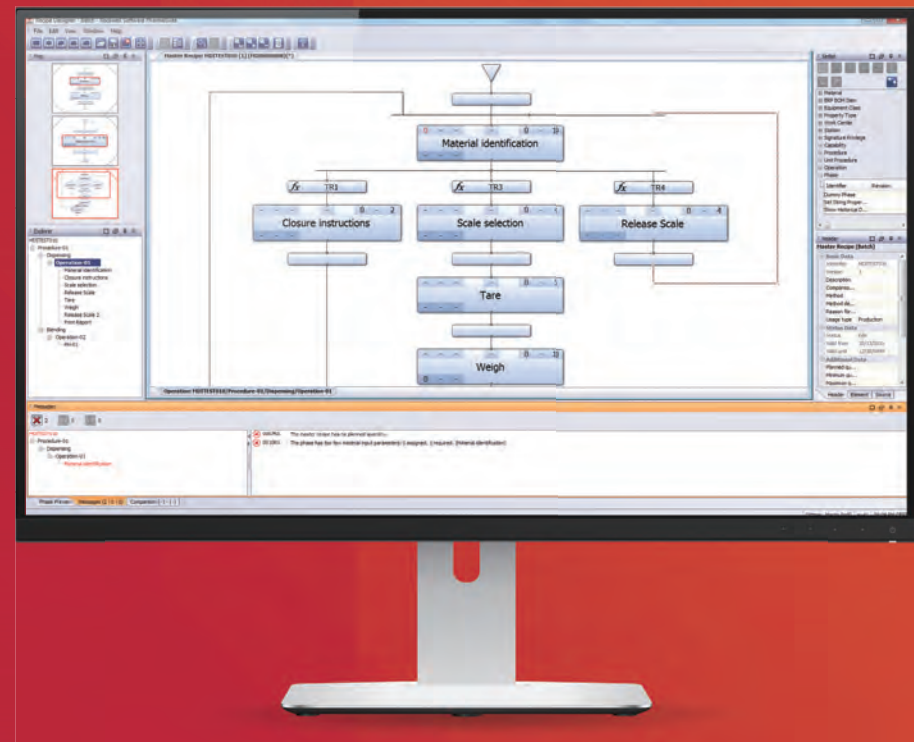
医薬業界向けの製造実行システム(MES)のご紹介



PharmaSuite® 一貫性と多様性

標準化は必須、でも柔軟性も確保したい…。
そんな悩みはありませんか？

製造系のシステムは通常、さまざまな人に異なった場所で使用されます。そして、システムに対するニーズは人によって、または拠点によって異なり、また時間の経過と共に変化していきます。そのように多様でかつ変化していくニーズに対する多様性は重要な一方で、システムとしての一貫性も維持しなければなりません。さらに、厳格な各種法令・規制に遵守すべく、すべてが文書化されている必要もあります。



FactoryTalk® PharmaSuite®は、標準化を実現させつつ柔軟性も維持可能なユニークなMESソフトウェアです。

使い勝手の良さ

医薬業界向けに仕立てられたワークフローや各種レポートのテンプレートがあらかじめ用意されており、しかもその変更やカスタマイズもとても簡単に実行可能です。

システムアップグレードもシンプルに

システムのアップグレードも、既存のマスターデータやバッチ記録を損なうことなく非常にシンプルに実行します。また、すべてが文書化されますので、コンプライアンス遵守も心配ありません。

あらゆるユーザを想定したMES


このソフトウェアは、さまざまな人が異なったニーズを持って利用することを前提として開発されています。例えば、工場のオペレータに対しては一つの作業工程をレシピ通りに細かく指示する画面を、エンジニアに対してはレシピ開発がやりやすいような柔軟な画面を、といったように。

圧倒的な実績

フォーチュン500に挙げられている医薬系メーカーの実に95%がロックウェル・オートメーションのソリューションを採用しています。その決め手は、弊社が100年以上かけて培ってきた業界の知見とグローバルのサポート体制です。

スループットと生産性の向上

効果的な電子バッチレコード(EBR)機能によりいち早く例外作業を検知。製品のリリースサイクルを早め在庫の回転率を向上させます。



フォーチュン500の
医薬系メーカーの95%
が弊社ソリューション
を採用しています

FactoryTalk PharmaSuite MES

ロックウェル・オートメーションは医薬業界において10億ドルを超えるインストールベースを有しています。また、世界の主要な医薬系装置メーカーの75%とビジネスを展開しており、各種団体や委員会(PDA, JETT, ISPE, ISA88, ISA95, MESA, WBFなど)にも参加しています。

PharmaSuiteは、コンプライアンス遵守の達成や生産性の向上、サプライチェーンの効率化やサステナビリティのゴール達成に貢献します。

また、そのオープンな開発環境とユニークな開発ツールにより、機能の追加や加工も思いのままに実現できます。



主要医薬系装置メーカーとのビジネス実績



実力

幅広い各種機能と拡張性

結果が出るまでの時間を短縮

既存もしくは一度作った
ファンクションブロックの

再利用により、面倒な
プログラミングをなくし、
立上げもスムーズに

実装

業界トップクラスの
実装・展開スピード
(25拠点への展開を5年で)

アップグレードエンジン

ERPとの簡単な統合

テクノロジー

JAVAベース

複数産業のプラットフォーム

拡張性、信頼性

他のロックウェル・オートメーションのソリューションとの組み合わせによる価値向上

ケーススタディ



① 工場全体の生産管理のイメージ



② 導入事例

Pfizer社とFerring社がITを使ってどの様に課題解決を行なったのか、事例をご覧ください。

<https://www.pharmamanufacturing.com/articles/2014/tale-two-itimplementations/>

③ 最適化された製品のトラッキング

多くの医薬系メーカーが、ラベル管理とラベリング技術の導入による正確でクオリティの高いモノづくりを模索しています。

<https://www.controlglobal.com/articles/2015/teched-10/>

PharmaSuiteの機能



リソース
管理

製造に関わるすべての要素(原材料、装置、作業者など)を電子バッチレコード(EBR)の範囲内で自動トラッキング



軽量および
配分

配合のシナリオをサポートしつつ、実際の計量および配分をモジュール式のEBRで管理



レシピ開発
および実行

ISA S88/95に添ったレシピ管理と、API/バイオ技術/大量生産/包装に掛かるEBR上の標準ブロックの包含



例外検知

現場における柔軟性vs統一管理のベストミックスを目指した繊細な例外作業管理を実現。現場のリアルタイムなデータと適切な例外作業検知がダッシュボード上で一目でわかる。



ITの
エクセレンス

左記のような各種機能により、総保有コスト(Total Cost of Ownership)を低減



統合

ERPシステムや製造現場の制御レイヤとシームレスに統合

課題

リソース管理

- 材料の仕入れから製品の出荷まで、シームレスに自動追跡ができていますか?
- 設備が常に適材適所で稼働していると言い切れますか?
- 紙ベースでの設備管理記録を電子媒体に置き換える予定はありますか?

軽量および配分

- いまだに人手をかけてマニュアルの計量プロセスを実行していますか?
- さまざまな計算や補正のマニュアル作業による計算ミスが心配になりませんか?
- スキャナを使った自動計量ソフトを使ってみたことはありますか?

レシピ開発および実行

- 作業レシピの部分的な流用や他拠点との共有が実行できていますか?
- 作業レシピが、一貫性があり判りやすい手法で作られていますか?
- またレシピのバージョン管理は適切に行なわれていますか?
- 承認プロセスにおいて、レシピの変更点だけに特化したプロセスになっていますか?

例外検知

- 品質データのリアルタイムの可視化は意味があると思いますか?
- 製造ラインにおける例外作業を検知した場合の処置がクリアになっていますか?
- 製品リリースのスピードアップのために、例外検知による作業管理を導入していますか?

ITのエクセレンス

- ビジネスプロセス向上のための機能追加のコストをどうすれば最小限に食い止められるかわかりますか?
- 個別の作業工程からグローバルなEBR管理までをカバーできるMESシステムを想像した事がありますか?

統合

- 複数拠点に跨る各種機能システムやMES、そして現場の制御システムの間でやり取りされるデータの管理の手間をどうすれば最小限にできるかわかりますか?
- 正確な在庫情報をERPに提供できていますか?
- 現場のからのアラームが例外作業検知のシステムと適切に連動していますか?
- 御社の製造規範(GMP)は、S95のレベル2-4の基準をクリアできていますか?

ロックウェル・オートメーションに ぜひご相談ください

弊社が提唱するコネクテッドエンタープライズについては弊社担当者または代理店までお問合せください。

Connect with us.    

rockwellautomation.com

expanding **human possibility**™

AMERICAS: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 USA, Tel: (1) 414.382.2000, Fax: (1) 414.382.4444

EUROPE/MIDDLE EAST/AFRICA: Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831 Diegem, Belgium, Tel: (32) 2 663 0600, Fax: (32) 2 663 0640

ASIA PACIFIC: Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tel: (852) 2887 4788, Fax: (852) 2508 1846

Allen-Bradley, Expanding human possibility, Integrated Architecture, Motor Control Center, Total Cost to Design, PartnerNetwork, and PlantPAx are trademarks of Rockwell Automation, Inc. Trademarks not belonging to Rockwell Automation are property of their respective companies.

Publication INFO-BR003B-JA-P - July 2020

Copyright © 2020 Rockwell Automation, Inc. All Rights Reserved. Printed in USA.